

Инструкция по устранению течей в микроканальной трубке конденсатора

1. Определения степени дефекта

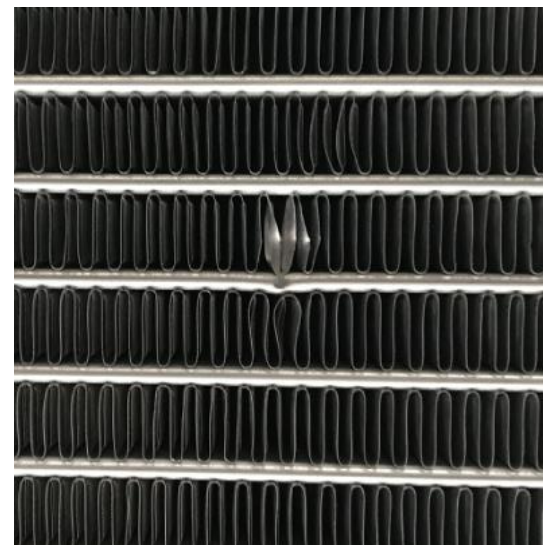
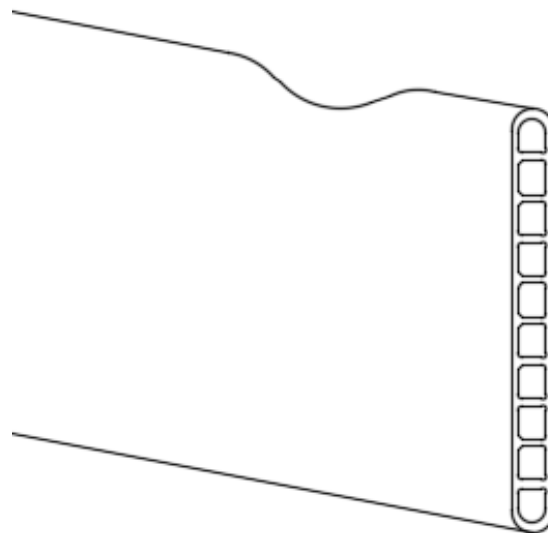
Микроканальный Конденсатор считается полностью алюминиевым продуктом, алюминий является мягким и гибким металлом. Неосторожное применение повседневного инструмента при сборке, профилактике может привести к дефектам радиатора а так-же течам в трубках.

В случае возникновения ситуаций такого рода, в первую очередь следует определить площадь повреждения. Затем, приступить к устранению дефекта.

1. Определение степени повреждения.

Зачастую встречаются 2 вида повреждения:

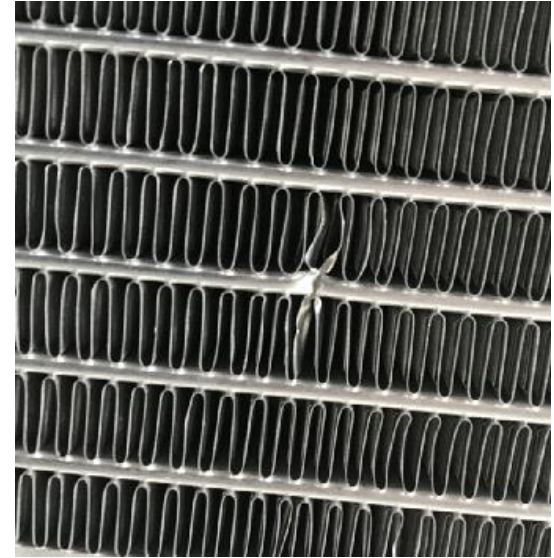
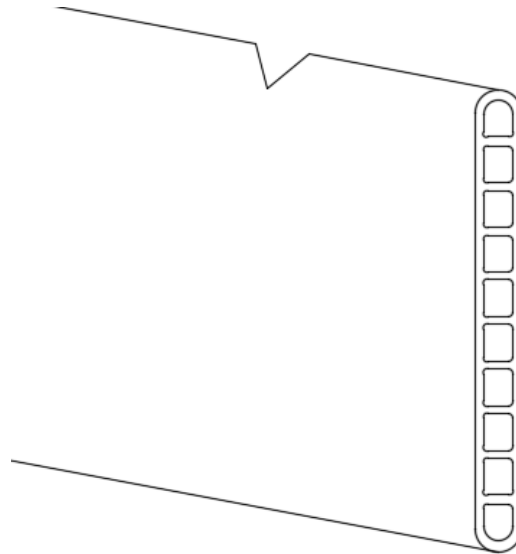
1.1 №1 небольшие вмятины или искривления в охлаждающей пластине



Не большие повреждение такого рода не требует исправлений и не влияет на годность продукции

1. Определение степени повреждения

1.2 повреждение охлаждающей трубки в виде замятости

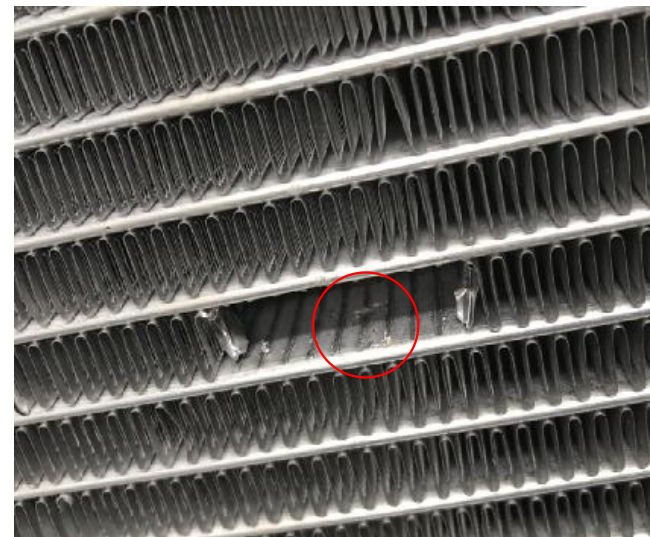
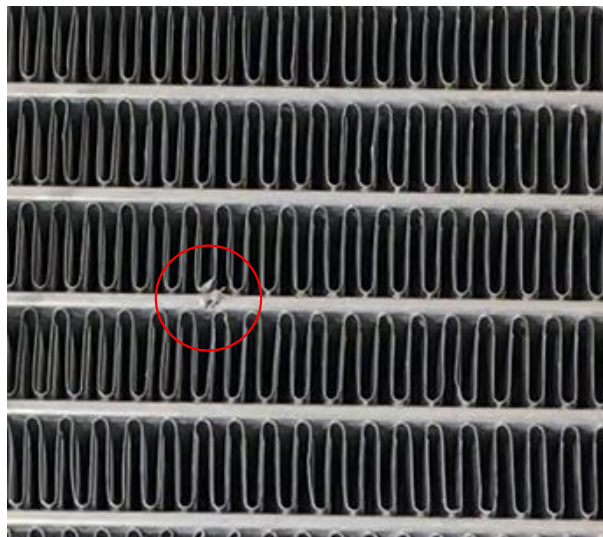


Замятость следует отремонтировать до годного состояния и только после этого передавать в эксплуатацию.

2. Определение степени повреждения

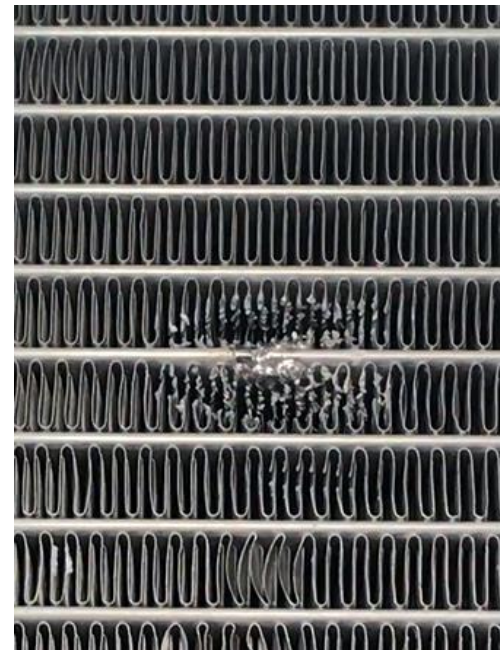
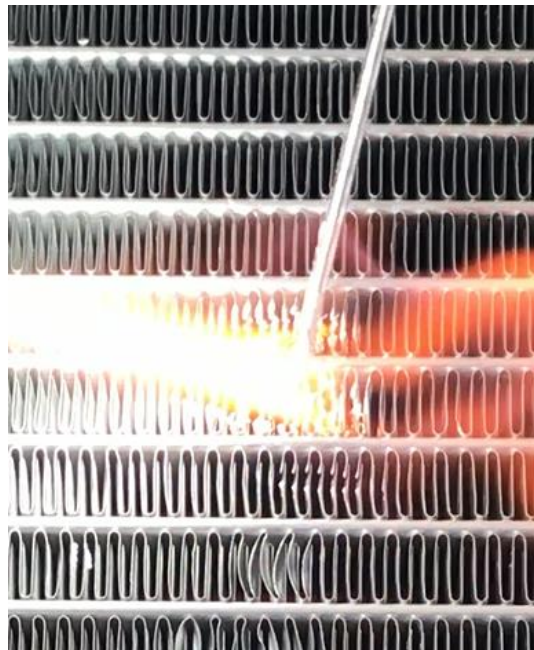
Способ 1. Непосредственная подпайка места повреждения

1.1 Определение место течи



2. Определение степени повреждения теплообменника

Способ 1. Непосредственная подпайка места повреждения
1.2 если течь находится на радиусной части трубки допускается подпайка непосредственно на трубке, либо следует удалить охлаждающие пластины рядом с местом подпайки.



2. Определение степени повреждения

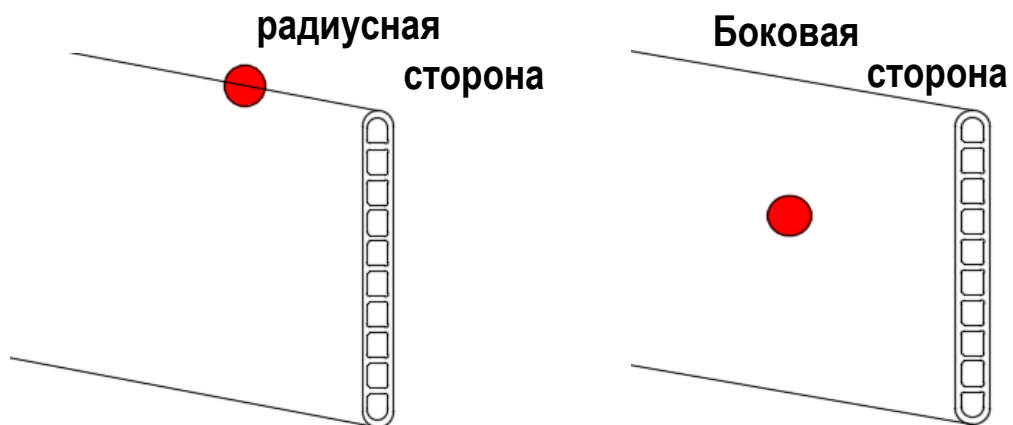
Способ 1. Непосредственная подпайка места повреждения

Во избежание прожигания охлаждающих пластин рядом с местом подпайки следует закрыть их достаточным куском листового железа, приступить к подпайке места повреждения.



2. Определение степени повреждения

Способ 1. Непосредственная подпайка места повреждения
Используемый материал: Пропан, кислород, пруток для пайки Castolin 192 FBK
Место устранения



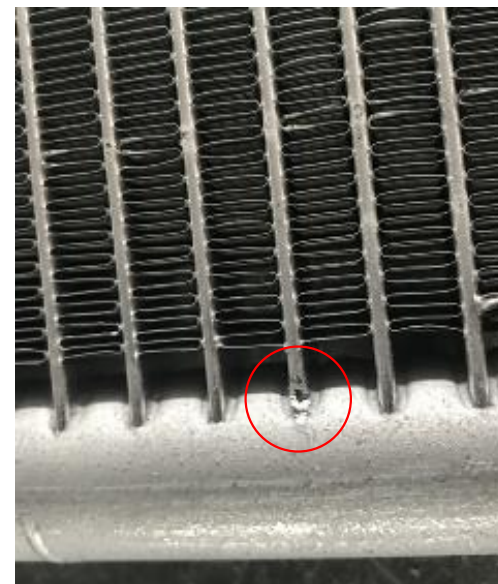
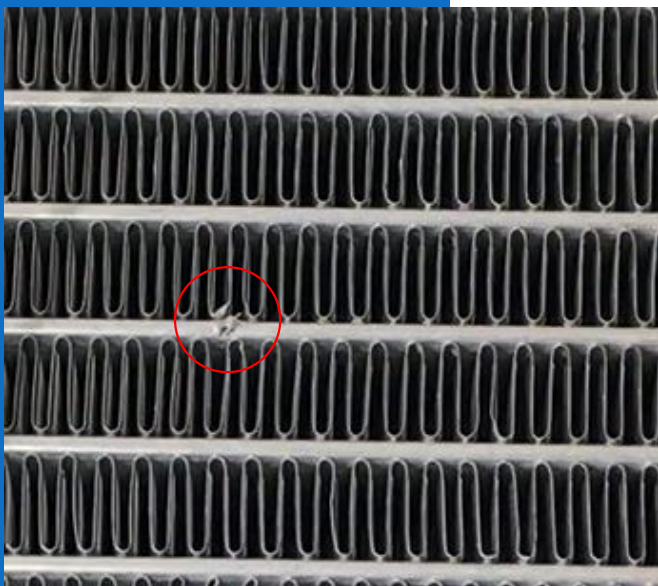
Примечание: для данных работ нужно привлекать паяльщика с высоко квалификацией.

Недостатки: необходимость в удалении охлаждающих пластин, после устранения повреждения следует заглушить образовавшееся отверстие во избежание сквозного потока воздуха.

2. Определение степени повреждения

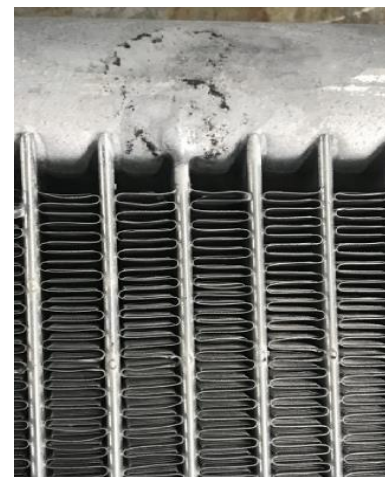
Способ 2. Глушение поврежденной трубки

Определить дефектную трубку, сделать отверстие при помощи ножа с обеих сторон трубки. (начало-конец плоск. трубки)



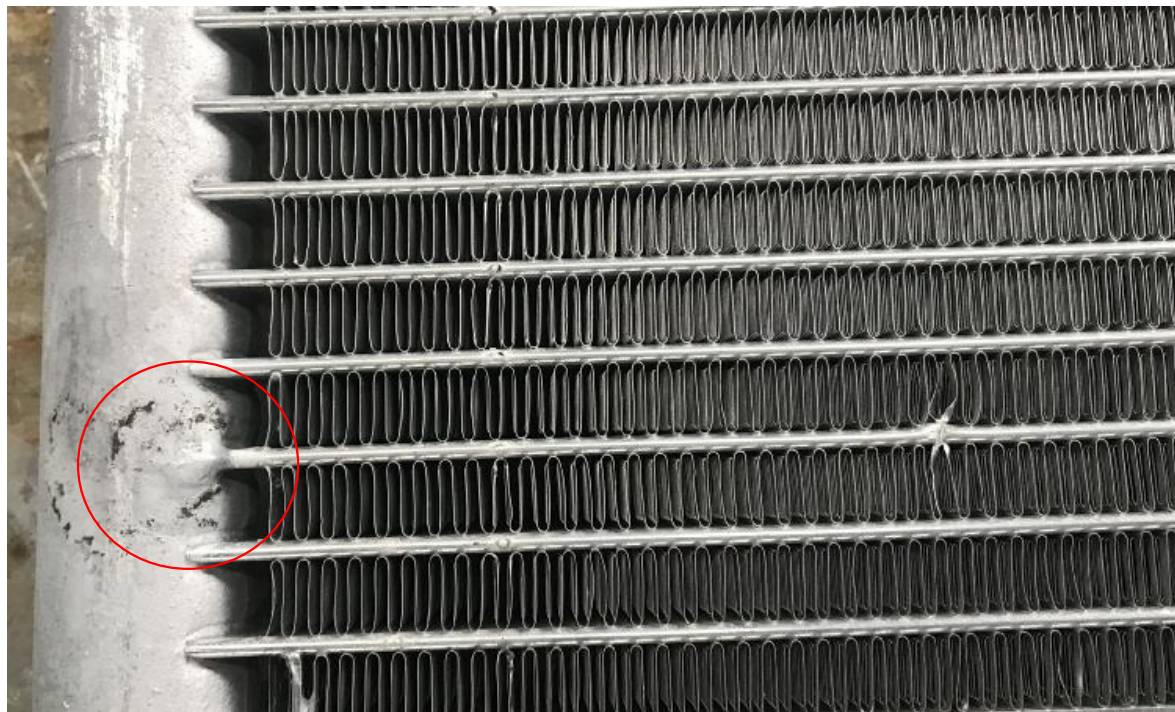
2. Определение степени повреждения

Способ 2. Глушение поврежденной трубки
Перед подпайкой во избежание прогара охлаждающих пластин требуется прикрыть их куском листового железа.



2. Определение степени повреждения

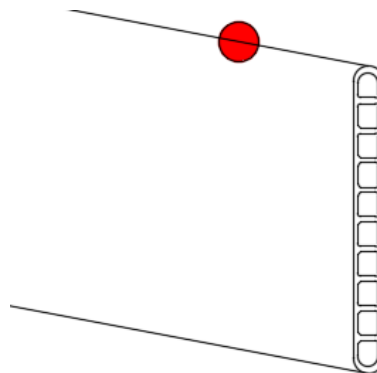
Способ 2. Глушение поврежденной трубки
Вид после подпайки



2. Определение степени повреждения

Способ 2. Глушение поврежденной трубки

Используемый материал: Пропан, кислород, пруток для пайки Castolin 192 FBK
радиусная сторона трубки



для данных работ нужно привлекать паяльщика с высоко квалификацией.

Нет необходимости удалять охл. пластины, если вид удовлетворенный согласно техническим требованиям